

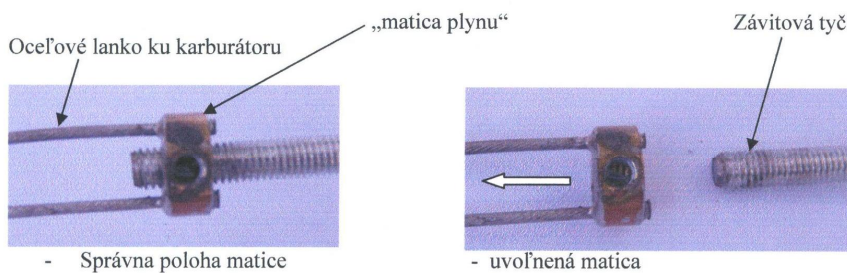
Predmet: Zaistenie matice na ovládači plynu.

Týka sa: Všetky lietadlá typu WT-9 Dynamic

Naliehavosť: Okamžite.

Hmotnosť: Zmena hmotnosti – žiadna  
Zmena momentu – žiadna

Dôvod: Z prevádzky lietadiel sa zistilo, že došlo k samovoľnému vyskrutkovaniu „matice plynu“ čo spôsobilo automatické prestavenie na trvalý režim plného plynu.



Opatrenia: Kontrola zaistenia „Skrutky s plochou polguľovou hlavou“ a kontrola polohy „matice plynu“ podľa nasledovného postupu:

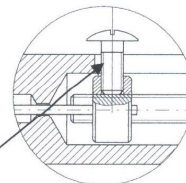
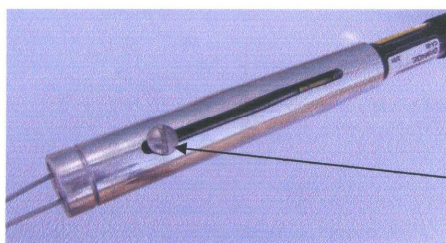
1. Demontujte kryt palubnej dosky a prípadne aj kryt záchranného systému (podľa prístupu k ovládaču plynu).



Demontovaný kryt prístrojovej dosky

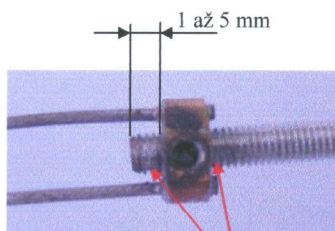
Demontovaný kryt záchranného systému

2. Skontrolujte či „Skrutka s plochou polguľovou hlavou“ nie je povolená (je poistená LOCTITE 243).



„Skrutka s plochou polguľovou hlavou“

3. Pomocou zrkadielka skontrolujte či je matica dostatočne naskrutkovaná na závitovej tyči. Koniec závitovej tyče musí vyčnievať 1 až 5 mm. Ak ste v kroku 2 zistili, že „Skrutka s plochou polguľovou hlavou“ nie je povolená, tak ju pri tejto kontrole nevyberajte.



kvapnite LOCTITE 243

- Ak zistíte, že koniec závitovej tyče vyčnieva 1 až 5 mm a že „Skrutka s plochou polguľovou hlavou“ nie je povolená (viď krok 2) tak je všetko v poriadku. Aj napriek tomu kvapnite prípravok LOCTITE 243 na závitovú tyč tesne pred a za „maticou plynu“.
- Ak závitová tyč vyčnieva menej ako 1 mm, kontaktujte výrobcu lietadla alebo vášho obchodného zástupcu, ktorý určí ďalší postup.
- Ak je „Skrutka s plochou polguľovou hlavou“ povolená alebo ste ňou pri kontrole pootočili, je potrebné ju úplne vyskrutkovať, natrieť závit prípravkom LOCTITE 243 a pevne dotiahnuť tak, aby koniec skrutky dotláčal na závitovú tyč a tým zabránil pootočeniu „matice plynu“. LOCTITE 243 kvapnite aj na závitovú tyč tesne pred a za „maticou plynu“.

4. Namontujte naspäť kryty a skontrolujte voľnobežné otáčky motora.

Materiál: LOCTITE 243

Dokumentácia: Zaznamenajte výsledky kontroly a práce do dokumentácie lietadla s uvedením dátumu a mena pracovníka, ktorý kontrolu vykonal. Upovedomte výrobcu a autorizovaného predajcu o zrealizovanom postupe pre každé výrobné číslo lietadla.

V Prievidzi 15.08.2008

**AEROSPOOL** spol. s r.o.

Approval 2-012/SK 2007

Vydany.....

871-03-PRIEVIDZA

SLOVAK REPUBLIC

Schválené dňa:

**27-08-2008**

Schválil: Letecký úrad Slovenskej republiky

